

# TB

## 中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2771—1997

---

### 双向摆动式切轨机

1997—03—01 发布

1997—09—01 实施

---

中华人民共和国铁道部 发布

# 前 言

本标准根据我国有关企业生产的移动式双向摆动切轨机的技术性能、检测数据并结合其使用要求首次制订,从而统一了双向摆动式切轨机的产品标准。

本标准由铁道部标准计量研究所提出并归口。

本标准由铁道部科学研究院铁道建筑研究所负责起草。

本标准主要起草人 刘 晔。

本标准 1997 年 3 月首次发布。

## 双向摆动式切轨机

### 1 范围

本标准规定了双向摆动式切轨机的定义、基本参数、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、贮存。

本标准适用于切割各型钢轨的移动式内燃、电动切轨机。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨、使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 2489—84 薄片砂轮  
GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表

### 3 定义

本标准采用下列定义。

切轨机

采用薄片砂轮切割钢轨的机器。

### 4 基本参数

发动机功率	$\geq 3\text{kW}$
薄片砂轮规格	直径 300~400mm
	厚度 3~4mm
	设计安全线速度 $\geq 70\text{m/s}$
整机质量	电动型 $\leq 85\text{kg}$
	内燃型 $\leq 65\text{kg}$ (净重)

### 5 要求

5.1 按经规定程序批准的产品图样及技术文件制造。

5.2 外购件应符合有关技术标准的规定,并应具有产品合格证,经查验后方可使用。薄片砂轮